

Ideas in motion

Correias transportadoras e correias de transmissão





Índice

2	A empresa
4	Correias transportadoras e de processo
6	Dados técnicos de produtos (Correias de Transporte)
12	Guias longitudinais, perfis transversais, bordas de contenção
14	Aplicações especiais
16	Correias planas de transmissão
18	Dados técnicos de produtos (Correias de Transmissão)
21	Correias em poliuretano redondas e Trapezoidais em "V"
22	Equipamentos e métodos para emenda
24	Equipamento "Fast Joint" para emenda rápidas
26	Máquinas de dobra, corte e vinco, chanfradeiras, soldadoras
27	Prensas
28	"Texgum" - revestimentos para forrar polias/roletes
30	Correias de elastômero sem emenda
32	Revestimentos de elastômero e silicone
34	Rede mundial de distribuição e venda
36	Matriz e Filiais Italianas

A Empresa

A Chiorino S.p.A., estabelecida em Biella em 1906 por Lorenzo Chiorino, é hoje uma empresa líder internacional na produção desde a matéria prima ao produto final de correias transportadoras e correias planas de transmissão para qualquer segmento de aplicação, tanto para o setor de indústria como para o de serviços.

A Produção

Instalações de produção desenhadas e realizadas ad hoc para a CHIORINO permitem à empresa contar com múltiplas e diferentes tecnologias, capazes de elaborar todo tipo de material. A total autonomia de produção da empresa é garantia de elevada qualidade e da confiabilidade de seus produtos. Por meio de sofisticadas linhas de espalmado, calandragem, emendas e misturas, a CHIORINO produz:

- **Correias transportadoras e de processo de poliuretano, PVC, elastômero e silicone**
- **Correias planas de transmissão**
- **Correias redondas e trapezoidais em “V” de poliuretano**
- **Revestimentos para forrar roletes “Texgum”**
- **Correias e revestimentos de elastômeros sem emenda**

O mercado de hoje pede especialização, flexibilidade e inovação tecnológica, além de sensibilidade para saber interpretar as exigências dos clientes. A CHIORINO responde perfeitamente às necessidades de todos os setores, criando produtos sob medida, de elevada tecnologia e qualidade.

A CHIORINO efetua nos seus estabelecimentos todas as operações necessárias para a realização sob medida do produto acabado. Seu “know-how” junto com as diferentes tecnologias permitem à CHIORINO personalizar os produtos, estudando junto com os clientes as soluções mais apropriadas, e gerenciando sua realização desde a fase inicial até a fase final.



Pesquisas e Desenvolvimentos

Os Laboratórios CHIORINO contam com equipes científicas de vanguarda e em contínua evolução no que concerne à análise reológica, química e físico-mecânica dos materiais polímeros. Desde sempre se dedicam a uma intensa atividade de Pesquisas e Desenvolvimentos no que se refere a novos materiais, poliuretanos, misturas de elastômeros e novas estruturas têxteis.



O Serviço

A CHIORINO trabalha em âmbito internacional com Filiais e mais de 60 Distribuidores exclusivos e Centros de assistência altamente qualificados, oferecendo um serviço de intervenção e de instalações rápidas, 24 horas por dia.



A Qualidade

A política adotada pela CHIORINO com relação aos sistemas de gestão de qualidade e proteção do ambiente é extremamente rígida e está em conformidade com os principais padrões internacionais. A gestão da qualidade abrange todos os níveis operativos dos processos de desenho, produção, comercialização, serviço de assistência e pós-venda ao cliente. A proteção do ambiente significa prevenção da contaminação, limitando ao mínimo o impacto ambiental. A CHIORINO foi certificada UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004 e foi uma das primeiras empresas na Itália a obter a convalidação EMAS (Eco-Management and Audit Scheme).



Correias transportadoras e de processo

A CHIORINO produz em ciclo completo - desde a matéria prima até o produto acabado - por meio de sofisticadas instalações de calandragem e espalmado, correias transportadoras e de processo para transportes leves e médios em todos os setores da indústria e de serviços.

A gama inclui correias com núcleo têxtil de poliéster, algodão, poliamida e fibra de vidro, com revestimentos de:

- POLIURETANO
- PVC
- ELASTÔMERO
- SILICONE

Preparação

A CHIORINO executa em suas fábricas todas as operações de corte, dobra e vinco, chanfragem, prensado e recorte para a preparação da correia sob medida. As correias podem ser fornecidas com fechamento sem fim ou com as extremidades preparadas para ser instaladas in loco por meio dos equipamentos CHIORINO (ver pág. 22).

Sobre as correias podem realizar-se operações especiais como:

- aplicação de guias, perfis e bordas de contenção por meio de soldadoras de alta frequência e de ar quente
- perfurações conforme desenho
- aplicações de perfis especiais ondulados e em dedos, utilizados na indústria agro alimentícia
- bordas fechadas para proteger a correia, especialmente para utilização na indústria alimentar
- personalização com logos conforme desenho
- correias curvas conforme desenho.

O DEPARTAMENTO TÉCNICO CHIORINO desenha exclusivamente para seus laboratórios e para os laboratórios de suas Filiais e Distribuidores todos os equipamentos para preparação de correias transportadoras e correias de transmissão. Isto constitui um importante "know-how" que permite garantir precisão e uniformidade de execução no mundo todo, garantindo, além do mais, máxima confiabilidade e total simplicidade na utilização.



Características das correias CHIORINO

- Antiestáticas e não condutoras
- “Flame retardant” (em conformidade com as normativas DIN 22103, ISO 340 e UL94)
- Em conformidade com as normativas alimentares internacionais EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011, FDA, USDA
- Resistentes à abrasão, óleos, gorduras e aditivos químicos
- Superfícies com coeficiente de fricção baixo, médio ou elevado
- Resistentes às elevadas e baixas temperaturas
- De elevada rigidez transversal e estabilidade dimensional
- Antirruído (correias LdB)
- Superfícies lisas ou estruturadas



Setores de aplicação

- Alimentício (indústrias de pães e biscoitos, indústrias de carnes e pesqueira, confeitaria, indústrias de queijos)
- Agricultura e processamento de frutas e hortaliças
- Transformação do papel e cartonagem industrial
- Impressão e gráfica editorial
- Automação de postagens (Correios)
- Logística interna (aeroportos, transporte de materiais, centros de distribuição comercial)
- Têxtil
- Embalagem e envasamento
- Produtos químicos e farmacêuticos
- Indústria da madeira e do móvel
- Indústria de curtumes
- Mecânica, metalúrgica e automobilística
- Mármore, granito, tijolos, cerâmica e vidro
- Equipamentos esportivos
- Energia renovável

Dados técnicos de produtos

Tipo	Conformidade alimentar (1)	Antiestática permanente	Tecido de deslizamento silencioso (LDB) (2)	Cor cobertura lado transporte	Espessura total	Peso	Diâmetro mínimo (3)	Tração a 1% de alongamento	Tração máx. adm.	Resistência temperatura mín.	Resistência temperatura máx.	Coefficiente de fricção lado transporte (4)	Largura máx. de produção
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
POLIURETANO													
1M3 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	4	4	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	MF	2000
1M5 U0-U2 D W A	✓	✓		○	0.70	0.70	→	5	5	-30	100	HF	2000
1M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	2000
1M5 U0-U2 W A LF VL	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	1500
1M5 U0-U2 PN yellow	✓	✓		●	1.10	0.90	→	5	5	-20	100	HF	2000
1T6 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.80	0.80	→	6	6	-30	110	MF	2000
1M6 U0-U5 FL	✓	✓	✓	●	1.00	1.00	→	10	6	-20	100	MF	2000
1M6 U3-U3 FL	✓	✓		●	1.20	1.30	→	10	6	-20	100	MF	2000
1M6 U5-U5 FL	✓	✓		●	1.60	1.90	→	20	6	-20	100	MF	2000
1M12 U0-U3 HP PN N S	✓	✓	✓	●	1.50	1.60	→	8	12	-30	110	HF	2000
ST06	✓	✓		●	0.60	0.60	→	10	4	-30	100	MF	2000
2M5 U0-U0 HP A	✓	✓		○	1.00	1.00	→	6	12	-30	110	LF	2000
2M5 U0-U1 blue S A	✓	✓		●	1.30	1.30	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U1 W S A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U2 A	✓	✓		●	1.20	1.40	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	MF	2000
2M5 U0-U2 LF W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP PN W A	✓	✓		○	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP PN blue A	✓	✓		●	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U2-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.50	1.70	→	10	6	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U8 HP CC blue	✓	✓		●	2.90	2.10	→	10	6	-30	110	HF	600
2M5 U0-U15 HP ST W A	✓	✓		○	3.50	2.70	→	50	5	-30	110	MF	2000
2MT5 U0-U2 N FDA	✓	✓		●	1.80	2.10	→	30	6	-10	60	LF	2000
2MT6 U0-0 HP	✓	✓		○	1.50	1.40	→	6	12	-30	100	LF	2000
2M8 U0-U0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U0 GR	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 GR SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2T8 U0-0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U2	✓	✓		●	1.40	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 SP	✓	✓		●	1.50	1.60	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 W A SP	✓	✓		○	1.50	1.50	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 N HC	✓	✓		●	1.60	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 N SP	✓	✓		●	1.40	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U5 TR	✓	✓		○	1.70	2.00	→	40	8	-20	100	LF	2000
2T12 U0-U2 W SP	✓	✓		○	1.60	1.80	→	30	12	-20	100	LF	3000
2T12 U0-U2 HP VL W A	✓	✓		○	1.60	1.70	→	12	24	-30	110	MF	2000
2M12 U0-U3 R A	✓	✓		○	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R W A	✓	✓		○	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R N A	✓	✓		●	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-V-U5	✓	✓	✓	●	2.00	2.50	→	60	12	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V-U5 SP	✓	✓	✓	●	2.10	2.50	→	60	12	-10	60	LF	3000
2M12 U0-U10 W A	✓	✓	✓	○	2.40	2.70	→	50	12	-20	100	LF	2000
2M12 V5-V-U10 W	✓	✓		○	3.50	4.00	→	80	12	-10	60	LF	2000
2M12 U0-U15 LT W A	✓	✓	✓	○	6.00	3.50	→	50	12	-20	100	MF	500
2M12 U0-U17	✓	✓	✓	●	3.40	3.80	→	80	12	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U3	✓	✓		●	2.20	2.40	→	60	10	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U5 HP blue A	✓	✓		●	2.30	2.40	→	60	10	-30	110	MF	2000
3M18 U0-V-U10	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V-U10 SP	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	-10	60	LF	3000
3M18 U0-V-U30 blue	✓	✓		●	6.00	7.00	→	200	15	-20	60	MF	2000
PB													
PB-215		✓		●	2.15	2.20	→	80	20	-30	110	MF	2100
PB-265		✓		●	2.65	2.90	→	100	20	-30	110	MF	2100
PB-330		✓		●	2.30	2.70	→	60	10	-10	80	LF	3400
PB-365		✓		●	2.60	3.00	→	100	20	-10	80	LF	3400

Tipo	Conformidade alimentar (1)	Antiestática permanente	Tecido de deslizamento silencioso (LdB) (2)	Cor cobertura lado transporte	Espessura total	Peso	Diâmetro mínimo (3)	Tração a 1% de alongamento	Tração máx. adm.	Resistência temperatura mín.	Resistência temperatura máx.	Coefficiente de fricção lado transporte (4)	Laizura máx. de produção
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
CORREIAS ELASTICAS													
EL2-U10 FL	✓	✓		●	1.00	1.20	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	MF	2000
EL2-U10 W	✓			○	1.00	1.00	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	LF	2000
EL2-U10 HP W	✓			○	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL2-U10 HP blue	✓			●	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL3-U15 FL	✓	✓		●	1.50	1.60	10	3 ⁽⁵⁾	3	-20	60	MF	2000
EL3-U15 HP PN blue	✓			●	1.50	1.40	10	3 ⁽⁵⁾	3	-30	60	MF	2000
EL4-U20 W	✓			○	2.00	2.20	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	LF	2000
EL4-U20 FH	✓			●	2.10	2.10	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	MF	2000
PT													
PT0.9 0-0		✓		●	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT0.9 0-0 N		✓		●	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT1.0 0-U4		✓		●	1.00	1.00	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.0 U1-U3		✓		●	1.00	1.10	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 U2-U5		✓		●	1.20	1.30	20	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 0-U2		✓		●	1.20	1.30	20	6	12	-20	100	HF	1500
PT1.4 EL G3-G3 FL		✓		●	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 EL G3-G3 SK		✓		●	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 G3-G3		✓		●	1.40	1.60	15	6	6	-20	100	HF	1200
PT1.5 0-G3 FL		✓		●	1.50	1.80	25	6	12	-20	100	MF	1200
PT1.8 0-0		✓		●	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
PT1.8 G1-0		✓		○	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
POLIAMIDA													
PRO-L		✓		●	0.90	0.80	15	2	4	0	100	LF	500
P1-L		✓		●	1.25	1.20	25	2	6	0	100	LF	500
CNG		✓		●	0.70	0.70	20	2	4	-20	100	MF	1200
CNPG		✓		●	1.00	0.90	20	2	4	0	100	MF	500
N		✓		●	0.60	0.60	15	2	4	-20	100	LF	1200
N8		✓		●	1.00	0.90	15	3	6	-20	100	LF	1200
NT1 HS		✓		●	1.20	1.20	15	3	6	-20	100	MF	1200
NT2 HS		✓		●	2.00	2.10	20	3.5	7	-20	100	MF	1200
NT3 HS		✓		●	3.00	3.20	40	6	12	-20	100	MF	1200
NT4 HS		✓		●	4.00	4.30	60	6	12	-20	100	MF	1200
ELASTOMERO													
2M8 U0-U-G5 HS FL		✓		●	2.00	2.40	25	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10 FH		✓		●	2.30	2.40	50	8	16	-20	100	HF	1200
2M8 U0-U-G15 HS FL		✓		●	3.00	3.40	50	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10TP LG		✓		●	2.80	2.70	30	8	16	-20	100	HF	2000
2T12 U0-U-G10 HS FH		✓		●	2.20	2.20	50	12	24	-20	100	HF	1200
2M12 U0-G25 GP		✓		●	5.50	4.50	60	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G25 HS GP		✓		●	5.50	4.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G35 HS GP		✓		●	6.50	6.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2M12 0-G-0 R		✓		●	2.00	2.10	50	10	20	-10	100	LF	1200
3M12 0-G-0		✓		●	2.80	3.10	50	15	30	-10	100	LF	1200
DG2/70 HS GP blue		✓		●	6.40	6.00	100	7.5	15	0	100	HF	500
ELASTOMERO MF													
2T12 U0-U-G15 MF		✓		●	2.80	3.40	50	12	24	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G40 MF		✓		●	5.70	5.90	100	18	36	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G60 MF		✓		●	7.30	8.30	100	18	36	-20	100	HF	1200
NT5 MF		✓		●	5.00	5.50	50	6	12	-20	100	HF	1200
DG1/45 MF		✓		●	4.50	5.10	50	5	10	0	100	HF	500
DG2/60 MF		✓		●	6.50	7.10	75	7.5	15	0	100	HF	500
SILICONE													
1M6 U0-S0		✓	✓	○	0.60	0.40	20	6	6	-30	100	HF	2000
2M5 U0-U-S2 W		✓	✓	○	1.30	1.40	→	6	12	-30	100	HF	2000
2M8 U0-U-S0		✓	✓	○	1.30	1.10	30	8	16	-20	100	LF	2000
2MT8 S0-S0		✓	✓	○	1.20	1.10	30	8	16	-40	160	LF	2000
2MT8 S0-S2		✓	✓	○	1.30	1.30	30	8	16	-40	160	HF	2000
SILON													
SILON 25 W		✓		○	2.50	1.30	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 25 HC		✓		●	2.50	1.45	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 40 HC		✓		●	4.00	2.40	60	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 HC		✓		●	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 NA		✓		●	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
P4													
P4		✓		●	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/N		✓		●	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/P		✓		●	3.10	3.50	200	20	40	0	100	LF	2000

Dados técnicos de produtos

Tipo	Conformidade alimentar (1)	Antiestática permanente	Tecido de deslaminamento silencioso (LdB) (2)	Cor cobertura lado transporte	Espessura total	Peso	Diâmetro mínimo (3)	Tração a 1% de alongamento	Tração máx. adm.	Resistência temperatura mín.	Resistência temperatura máx.	Coefficiente de fricção lado transporte (4)	Largura máx. de produção
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
PVC													
1M6 U0-V3 A N		✓		●	0.8	0.8	20	6	6	-10	60	LF	3500
1M6 U0-V5	✓	✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 W	✓	✓	✓	○	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 FM N		✓	✓	●	1.1	1.0	30	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 SM N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	2000
1M6 V5-V5	✓	✓		●	1.8	2.0	30	6	6	-10	60	MF	3000
1M12 U0-V5 N		✓	✓	●	1.8	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
1M12 U0-V5 FH N		✓	✓	●	2.0	2.1	30	8	12	-10	60	MF	2000
1M12 U0-V5 SM N		✓	✓	●	2.1	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
2T5 0-V-0	✓	✓		○	1.6	1.7	20	5	10	-10	60	LF	2000
2MT5 U0-V3 N		✓	✓	●	1.8	2.0	20	6	12	-10	60	LF	3000
2MT5 U0-V3 FH N		✓	✓	●	2.1	1.9	30	6	12	-10	60	MF	2000
2MT5 U0-V3 SM N		✓	✓	●	1.9	2.0	20	6	12	-10	60	LF	2000
2M8 U0-V-U0	✓	✓		○	1.5	1.5	30	8	16	-10	60	LF	3000
2T8 U0-V-0	✓	✓		○	1.4	1.4	30	8	16	-10	60	LF	3000
2M8 U0-V5 A	✓	✓		●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3500
2M8 U0-V5 W	✓	✓		○	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 PN W	✓	✓		○	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V5 blue	✓	✓		●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM	✓	✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM N		✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	HF	3000
2M8 U0-V5 PS GR		✓		○	2.3	2.3	30	8	16	-10	60	HF	500
2M8 U0-V5 RT GR		✓		○	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	HF	2000
2M8 V5-V5 W	✓	✓		○	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 V5-V5 blue	✓	✓		●	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V17 GP		✓		●	5.2	3.7	50	8	16	-10	60	HF	2000
2M10 U0-V10	✓	✓		●	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 W	✓	✓		○	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 blue	✓	✓		●	2.8	3.1	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V-U0 GR		✓	✓	○	1.7	1.6	40	12	24	-10	60	LF	3000
2T12 U0-V0		✓		●	2.5	2.6	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V3		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V3 N		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V7 LG		✓	✓	●	2.4	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V8 RT		✓	✓	●	2.3	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 A	✓	✓	✓	●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3500
2M12 U0-V10 W	✓	✓	✓	○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V10 N		✓	✓	●	2.9	3.5	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V10 RT	✓	✓	✓	●	2.6	2.6	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10	✓	✓		●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2T12 U0-V10 W	✓	✓		○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 V5-V10	✓	✓		●	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 V5-V10 W	✓	✓		○	3.1	2.8	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 W	✓	✓		○	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 blue	✓	✓		●	3.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 W	✓	✓	✓	○	3.0	3.4	80	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V15 CL W	✓	✓	✓	○	5.5	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 FB W	✓	✓	✓	○	4.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 GPL N		✓	✓	●	3.8	3.5	60	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V15 ST W	✓	✓	✓	○	3.6	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V20 GP		✓	✓	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V20 GP W	✓	✓		○	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T20 V10-V10 W A	✓	✓		○	4.5	5.4	120	20	40	-10	60	MF	2000
2M20 U0-V25 RT	✓	✓	✓	●	5.0	5.7	100	20	40	-10	60	MF	2000
3T18 U0-V0		✓		●	3.7	3.9	120	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V15 A	✓	✓	✓	●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3500
3M18 U0-V15 W	✓	✓	✓	○	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15	✓	✓		●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15 W	✓	✓		○	4.2	5.0	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 V10-V20 W	✓	✓		○	6.7	7.9	100	18	36	-10	60	MF	2000
3T30 V10-V10 W	✓	✓		○	6.3	7.4	200	30	60	-10	60	MF	2000
3M30 U0-V25 RT	✓	✓	✓	●	6.6	7.8	200	30	60	-10	60	MF	2000

Tipo	Conformidade alimentar (1)	Antiestática permanente	Tecido de deslizamento silencioso (LdB) (2)	Cor cobertura lado transporte	Espessura total	Peso	Diâmetro mínimo (3)	Tração a 1% de alongamento	Tração máx. adm.	Resistência temperatura mín.	Resistência temperatura máx.	Coefficiente de fricção lado transporte (4)	Largura máx. de produção
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
PVC FLAME RETARDANT													
1M12 U0-V5 PN FR	✓	✓	●	●	1.8	1.9	40	8	12	-10	60	HF	2000
2M5 U0-V5 PN FR	✓	✓	●	●	1.9	2.1	40	6	12	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V-U0 FR	✓	✓	●	●	2.5	2.5	40	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V5 FR	✓	✓	●	●	2.2	2.4	50	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V7 LG FR	✓	✓	●	●	2.7	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 RT FR	✓	✓	●	●	2.7	2.9	60	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10 FM FR	✓	✓	●	●	2.6	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V20 FB FR	✓	✓	●	●	4.6	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V20 GP FR	✓	✓	●	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V30 RL FR	✓	✓	●	●	8.5	5.8	60	12	24	-25	70	HF	1200
PVC AGR (6)													
2M8 U0-V5 AGR			●	●	2.0	2.2	30	8	16	-15	60	MF	3000
2M12 U0-V10 AGR		✓	●	●	2.5	2.9	50	12	24	-15	60	MF	3000
2M12 V5-V10 AGR			●	●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000
2M12 V5-V10 AGR N			●	●	3.0	3.4	80	12	24	-15	60	MF	2000
2T12 V5-V10 AGR			●	●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000
2T12 V10-V12 AGR			●	●	4.0	4.6	80	12	24	-15	60	MF	2000
3M15 U0-V15 AGR			●	●	4.1	4.6	100	18	36	-15	60	MF	3000
3M15 V5-V10 AGR			●	●	4.1	4.8	100	15	30	-15	60	MF	2000

Os dados contidos nesta tabela se baseiam em condições ambientais normais. Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.

- (1) Em conformidade com as normativas alimentares EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011 e sucessivas atualizações, FDA, USDA (vide ficha técnica).
- (2) As correias com tecido de deslizamento LdB geram baixos ruídos no funcionamento.
- (3) Diâmetro mínimo calculado em base ao tipo de emenda recomendada pela CHIORINO.
- (4) Coeficiente de fricção lado transporte LF baixo MF médio HF elevado.
- (5) Correias elásticas "EL": tração a 8% de alongamento.
- (6) As correias modelos "AGR" são fornecidas apenas em rolos nas larguras disponíveis
 -> canto de lâmina ("faca").

0	0.20	0.25	0.20	0.30
G1			0.60	0.70
S0	0.30	0.40	0.30	0.50
U0	0.20	0.25	0.20	0.30
U2	0.40	0.50	0.30	0.40
U3, U5	0.40	0.50	0.40	0.60
V5, V10			0.40	0.60

TOLERÂNCIAS PARA CORREIAS SEM FIM DE LARGURAS E COMPRIMENTOS COM ESTRUTURA TÊXTIL

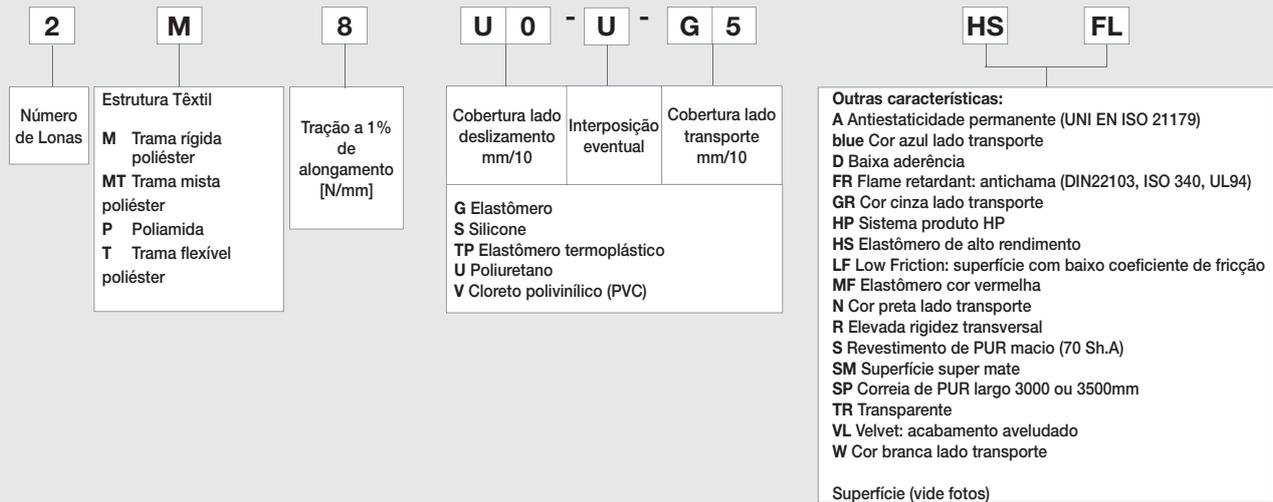
Largura (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000
±2 mm	±4 mm	±6 mm	±10 mm
Comprimento (mm)			
0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	> 10000
± 0,5 %	± 0,4 %	± 0,3 %	± 0,2 %

As tolerâncias acima mencionadas não preveem variações devidas a condições ambientais.

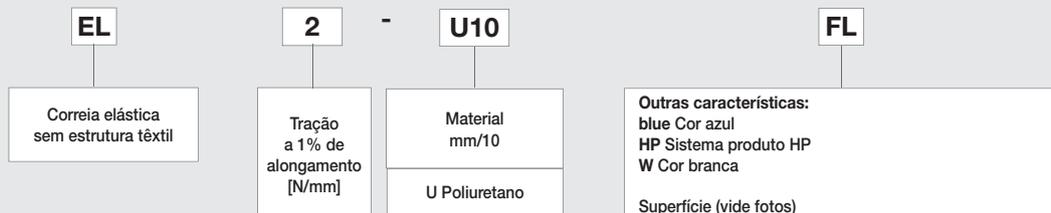
Especificação do código

10

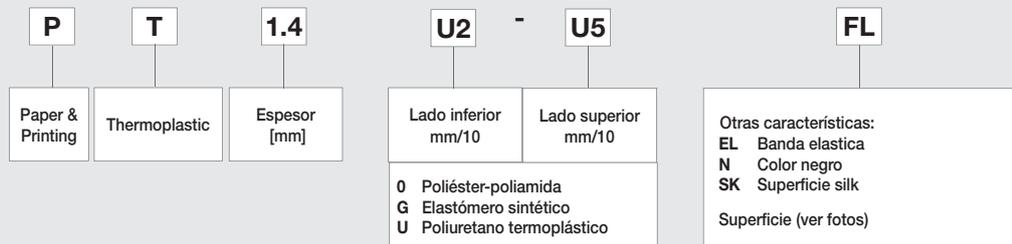
CORREIAS COM ESTRUTURA TÊXTIL



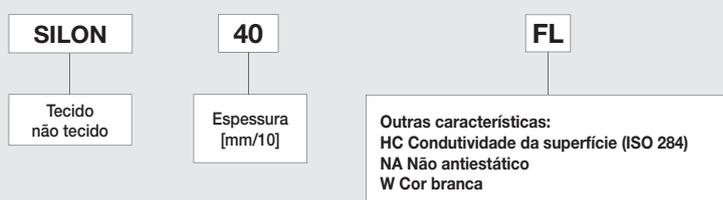
CORREIAS ELÁSTICAS



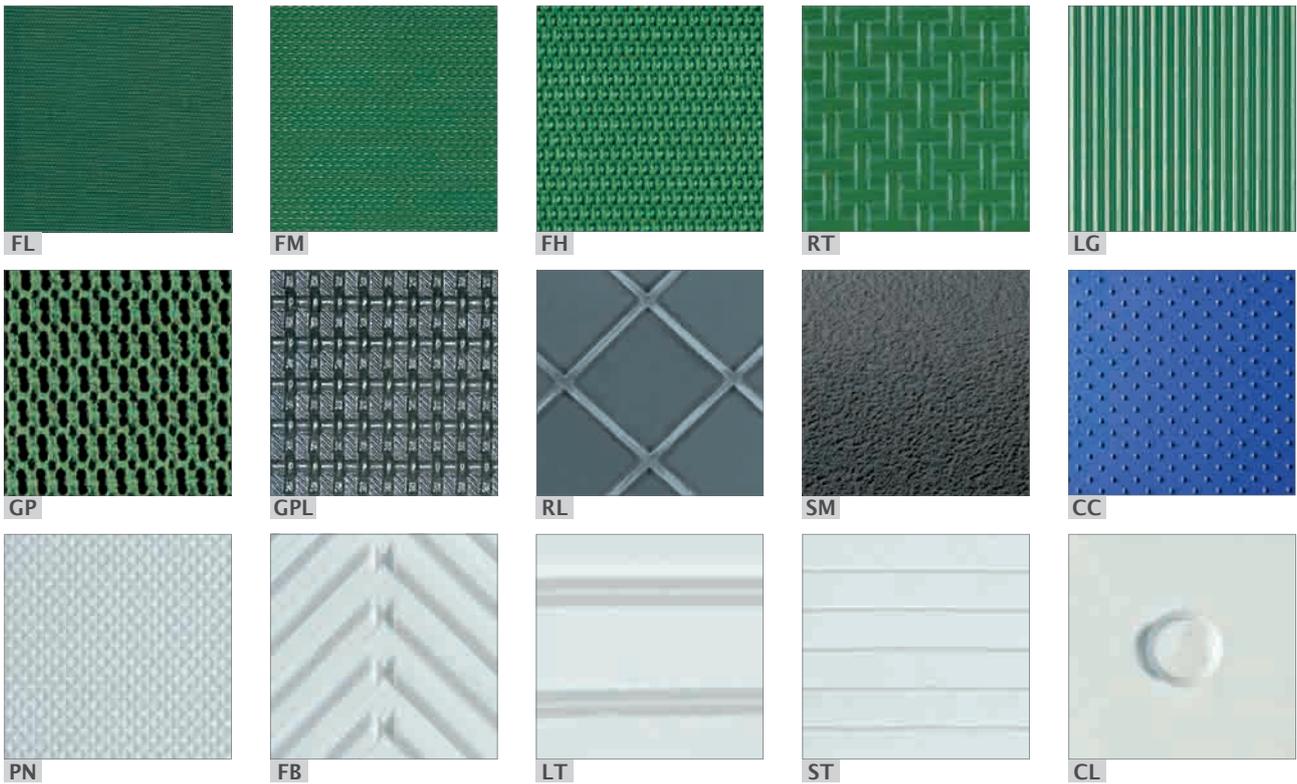
SERIE PT



SILON



Tipos de superfícies



Forma de construção abauladas de polias

Fórmulas para determinar os valores	
Largura da polia	$b = 1,1 \cdot b_0 + 10$ (mm)
Conicidade	$e = (d_e + 100) / 500$ (mm)
Parte cilíndrica con respecto al ancho total del tambor	$b_c = b / 2$ (mm)

Legenda

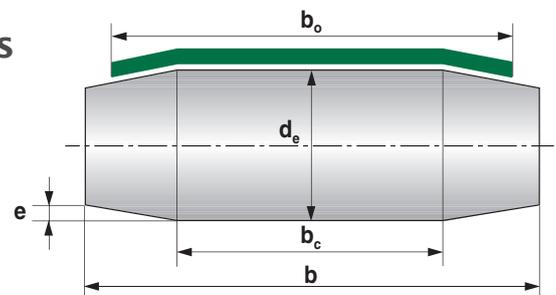
b= largura da polia

b_c= largura parte cilíndrica da polia

b₀= largura da correia

d_e= diâmetro externo

e= conicidade



Guias longitudinais, perfis transversais (taliscas), bordas laterais de contenção

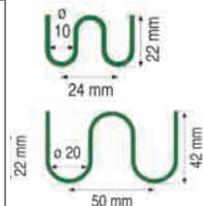
12



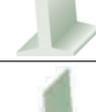
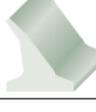
A CHIORINO fabrica perfis, guias e bordas de contenção com misturas especiais em PVC ou poliuretano de diferentes durezas Sh.A, e que oferecem garantias de flexibilidade e resistência à abrasão e aos óleos. São estudados para adaptar-se perfeitamente às misturas de cobertura das correias transportadoras e se aplicam com diferentes sistemas de fusão térmica e alta frequência que garantem uma duração prolongada em boas condições, graças aos equipamentos especiais em todos os departamentos de confecção CHIORINO.

- Cores-padrão: ver tabelas. Outras cores são fornecidas mediante pedido.
- Diâmetros mínimos de tambor: valores orientativos e calculados em meio ambiente com base em uma correia de 2mm de espessura. Os diâmetros mínimos de tambor referentes aos perfis K, KN e S são válidos unicamente se utilizados no lado de deslizamento da correia.
- Em caso de contraflexão (para as guias K e S) deverão ser aumentados os diâmetros em 50%.
- Não se recomenda a utilização de guias longitudinais tipo KN na face transporte. Para a aplicação dos perfis K, KN e S contatar o Serviço Técnico de Assistência da CHIORINO.

Perfil	Tipo	Medidas exh	Espessura	Diâmetro mínimo (1)	Dureza	Cores-padrão		Notas
		[mm]				[mm]	[mm]	
BORDAS DE CONTENÇÃO DE POLIURETANO								
	C-U 10/20	10 x 20	1.7	50	85	✓	✓	Bordas laterais de contenção sem base aplicadas longitudinalmente. Possível utilização em presença de diâmetros de tambor reduzidos.
	C-U 10/30	10 x 30	1.7	70	85	✓	✓	
	C-U 10/40	10 x 40	1.7	100	85	✓	✓	
	C-U 10/50	10 x 50	1.7	120	85	✓	✓	
	C-U 20/60	20 x 60	1.7	150	85	✓	✓	
	C-U 20/80	20 x 80	1.7	190	85	✓	✓	
BORDAS DE PVC COM REFORÇO TÊXTIL								
	CV-T 10/20	10 x 20	1.7	60	60	✓	✓	Bordas de contenção com reforço têxtil pensadas especialmente para a aplicação sobre correias em PVC de qualquer espessura e número de camadas para utilizar-se em situações especiais (por ex., agro alimentício ou para transporte de produtos a granel).
	CV-T 10/30	10 x 30	1.7	80	60	✓	✓	
	CV-T 10/40	10 x 40	1.7	110	60	✓	✓	
	CV-T 10/50	10 x 50	1.7	140	60	✓	✓	
	CV-T 20/60	20 x 60	3.4	170	60	✓	✓	
	CV-T 20/80	20 x 80	3.4	210	60	✓	✓	



(1) Diâmetros mínimos que se referem à temperatura ambiente de 20 °C.

Perfil	Tipo		Medidas bxi		Dureza (Sh.A)		Base		Cores-padrão			Distância mín. [mm]		Diâm. mín. long. (L) [mm]		Diâm. mín. transv. (T) [mm]		Notas
	PVC	PUR	PVC	PUR	sem ranhuras	com ranhuras				long.	transv.	PVC	PU	PVC	PU			
	K6	K6 U	6 x 3	60	70	✓		✓	✓			40	40	30	35	30	30	Perfis utilizados como guias em correias transportadoras.
	K6 TR	-	6 x 3	60	-	✓				✓		40	40	25	-	30	-	
	K8	K8 U	8 x 5	60	70	✓		✓	✓			40	40	40	50	40	50	
	K8 TR	-	8 x 5	60	-	✓				✓		40	40	30	-	40	-	
	K10	K10 U	10 x 6	60	70	✓		✓	✓	✓		40	40	60	65	50	50	
	K10 TR	-	10 x 6	60	-	✓				✓		40	40	50	-	50	-	
	K13	K13 U	13 x 8	60	70	✓		✓	✓			45	45	80	85	80	80	
	K13 TR	-	13 x 8	60	-	✓				✓		45	45	70	-	80	-	
	K17	K17 U	17 x 11	60	70	✓		✓	✓			45	45	120	125	100	120	
	K17 TR	-	17 x 11	60	-	✓				✓		45	45	120	-	100	-	
K30	-	30 x 15	60	-	✓				✓		60	60	220	-	150	-		
	KN8	KN8 U	8 x 5	60	70	✓		✓	✓			40	40	35	40	-	-	Perfis (dentados), que permitem maior flexibilidade e sua utilização com diâmetros de tambor reduzidos.
	KN8 GR	-	8 x 5	60	-	✓				✓		40	40	35	-	-	-	
	KN10	KN10 U	10 x 6	60	70	✓		✓	✓			40	40	40	50	-	-	
	KN10 GR, blue	-	10 x 6	60	-	✓				✓	✓	40	40	40	-	-	-	
	KN13	KN13 U	13 x 8	60	70	✓		✓	✓			45	45	50	60	-	-	
	KN13 GR	-	13 x 8	60	-	✓				✓	✓	45	45	50	-	-	-	
	KN17	KN17 U	17 x 11	60	70	✓		✓	✓			45	45	100	120	-	-	
KN30	-	30 x 15	60	-	✓				✓	✓	60	60	180	-	-	-		
	S8	S8 U	8 x 8	60	70	✓		✓	✓			40	40	80	70	50	50	Perfis aplicados transversalmente ou longitudinalmente.
	S12	S12 U	12 x 12	60	70	✓		✓	✓			45	45	120	100	80	80	
	S15	-	15 x 20	60	-	✓		✓	✓			60	60	220	-	100	-	
	S20	-	20 x 15	60	-	✓		✓	✓			60	60	220	-	130	-	
	S25	-	20 x 25	60	-	✓		✓	✓			60	60	300	-	150	-	
	-	L20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	Perfis transversais inclinados em PU HP dureza 70 Sh.A, de elevada flexibilidade.
	-	L30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L80 U HP	10 x 80	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	Perfis transversais perpendiculares, em PU HP dureza 70 Sh.A, de elevada flexibilidade.
	-	T30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T60 U HP	10 x 60	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	Perfis transversais inclinados em poliuretano.
	-	L30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L80 U	20 x 80	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	Perfis transversais, em poliuretano.
	-	T30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T60 U	20 x 60	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	L20	-	23 x 20	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	Perfis transversais inclinados, em PVC.
	L30	-	23 x 30	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	L40	-	23 x 40	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	L50	-	27 x 50	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L60	-	27 x 60	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L70	-	27 x 70	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L80	-	27 x 80	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T20	-	23 x 20	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	Perfis transversais, em PVC.
	T30	-	23 x 30	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	T40	-	23 x 40	60	-			✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	T50	-	27 x 50	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T60	-	27 x 60	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T70	-	27 x 70	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T80	-	27 x 80	60	-			✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	Perfis transversais inclinados. Base sem ranhura.
	L30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L70 RF	-	20 x 70	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	Perfis transversais. Base sem ranhura
	T30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T60 RF	-	20 x 60	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
T80 RF	-	20 x 80	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-		

(1)

(1) Diâmetros mínimos que se referem à temperatura ambiente de 20 °C.

Aplicações especiais

14



Correias curvas

A CHIORINO produz correias curvas ideais para instalação sobre qualquer tipo de transportador presente no mercado. Mediante um sofisticado sistema de corte, totalmente computadorizado (CAD), as correias curvas CHIORINO podem ser elaboradas sem limites de raio exterior e curvatura, de poucos graus ao ângulo completo (360°). Graças a este sistema de corte inovador, as correias curvas CHIORINO podem ser fornecidas “sob medida” para qualquer exigência dimensional e de desenho, garantindo sempre precisão absoluta e funcionamento correto do transportador. A ampla gama de correias CHIORINO adequadas para os transportadores curvos permite satisfazer todas as necessidades de aplicação nos equipamentos de aeroportos e nos sistemas logísticos de classificação.

De acordo com o projeto, as correias curvas podem ser feitas com soluções especiais, tais como:

- perfurações
- aplicação de botões
- aplicação de olhais.

Correias perfuradas

Sobre as correias CHIORINO é possível realizar perfurações personalizadas conforme plano. Esta operação se faz normalmente para correias sobre as quais se exerce o sistema vácuo para evitar movimentações do material em transporte, ou para permitir a passagem de ar para refrigeração ou secagem do material transportado.



Bordas seladas *PRO CHLEAN™*

Procedimento utilizado para proteger as bordas das correias CHIORINO. A proteção da borda é feita para isolar a estrutura têxtil de possíveis infiltrações do material a ser transportado, para garantir uma maior durabilidade da correia e a conformidade com as normas higiênicas e com o conceito de HACCP.



Perfis ondulados

Com um procedimento especial, são aplicados sobre correias de PVC ou PU (poliuretano) utilizadas para manipular frutas. A forma especial do perfil amortece o golpe do produto a ser transportado protegendo-o de danos. A flexão do perfil na correia ao girar sobre o rolo permite adaptar-se a diâmetros de tambor reduzidos.



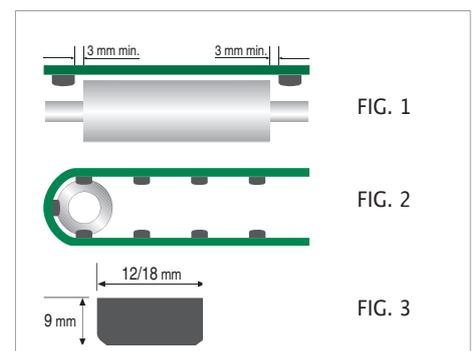
Perfis em dedos

Com um procedimento especial, são aplicados sobre correias de PVC-W utilizadas na indústria hortifrutícola em instalações de seleção e peneiração. São produtos com compostos especiais resistente a baixas temperaturas. A altura dos dedos é de 100 ou 130mm: neste último caso, estão unidos por um reforço que limita sua flexão provocada pelo peso do produto.



Botões de guia

Em usos especiais, para manter a correia na posição, as guias de PVC ou de poliuretano podem ser substituídas vantajosamente por botões; estes permitem adotar tambores de pequeno diâmetro. São feitos de material plástico autolubrificante e resistente ao desgaste; rebitam-se sobre a correia, por uma ou pelas duas bordas. Pelo menos três botões devem ficar no topo do tambor (fig.2); a passagem entre os botões será determinada, portanto, em função do diâmetro do rolo.



Correias planas de transmissão

A CHIORINO produz desde a matéria prima ao produto final uma ampla gama de correias de transmissão de alto rendimento caracterizadas pela resistência à temperatura, aos óleos, a intempéries e à abrasão. São aplicadas como acionamentos de roletes transportadores, múltiplos ou cruzados, para baixas, médias e elevadas potências, para todo tipo de indústria, e de maneira especial:

- gráfica e de papel
- automação de correios
- têxtil
- embalagem e acondicionamento
- mecânica
- da madeira
- moinhos
- do mármore e de tijolos.

Preparação

A CHIORINO executa em suas fábricas todas as operações de corte, chanfragem e colagem, prensagem para fabricação da correia sob medida.

Sobre as correias podem efetuar-se operações especiais como:

- aplicação de guias por meio de soldadoras de alta frequência e de ar quente
- perfurações personalizadas

As correias podem ser fornecidas com fechamento sem fim ou com as extremidades preparadas para ser instaladas in loco por meio dos equipamentos CHIORINO (ver pág. 22).

Para a emenda sem fim de suas correias sobre a máquina, a CHIORINO fornece o kit de colas aptas para este uso, junto com todas as instruções necessárias.

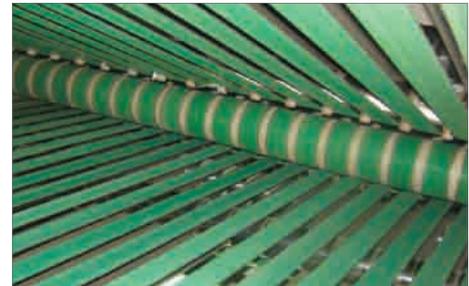
As novas correias em poliéster podem ser instaladas in loco sem usar adesivos, utilizando o sistema e os equipamentos "Fast joint" CHIORINO (ver. pág. 24).



Modelos / Camadas de tração

Correias de transmissão TERMOPLÁSTICAS com núcleo de tração de POLIÉSTER e revestimento de ELASTÔMERO.

- Série T-E: correias adequadas para acionamentos tangenciais na indústria têxtil ou para transmissões de potência e como acionamento de transportadores de roletes em qualquer outro setor (por ex., indústria da transformação de papel, papel tissue, madeira, etc.).
- Série DG-E HS: correias adequadas para dobradora-coladora na indústria de cartonagem, como alternativa às correias tradicionais de poliamida.



Correias de transmissão com núcleo de tração de POLIAMIDA.

- Série T: correias para acionamentos tangenciais na indústria têxtil. Características de alta qualidade: reduz o nível sonoro, são antiestáticas, têm alta resistência à abrasão, ao calor, aos óleos e à poeira ocasionadas no campo; garantem marcha retilínea, aderência, baixo consumo de energia que a aplicação possa exigir. Aptas para transmissões múltiplas.
- A série T-T preto-amarelo oferece excelente retilinidade e estabilidade dimensional. O tipo OE foi expressamente estudado para as mais sofisticadas máquinas de fiar (open-end).
- Série DG HS: correias com duplo revestimento de borracha simétrica realizadas com elastômeros especiais, pensadas para garantir uma aderência permanente. Antiestáticas. Aptas para: dobradoras coladoras, formadoras de tubos (tubeteiras), máquinas classificadoras de correio, indústria gráfica etc. Aptas para transmissões múltiplas.
- Série P: para potências pequenas e médias: retificadoras, transmissões auxiliares na indústria têxtil, mecânica etc. São utilizadas também para o transporte na indústria gráfica e de confecção. Antiestáticas.
- Série Z: para potências médias e grandes; altíssima resistência à abrasão, aos óleos e a intempéries; antiestáticas. Podem ser empregadas em condições adversas. Normalmente são empregadas para: bombas, ventiladores, máquinas agitadoras, laminadores, turbinas, polidoras para mármore, trituradoras etc.
- Série LT: correias com cobertura de couro aderente. Aconselhadas para todas as transmissões submetidas a sobrecargas violentas uma vez que a face de adesão em couro permite deslizamentos momentâneos sem risco de desgaste. Aptas para: transmissões cônicas, com desviador de correia (garfo), trituradoras, picadores, indústria do papel e moinhos etc. Aptas para transmissões cruzadas.
- Série LL: correias com dupla cobertura em couro. Mesmas características e aplicações da série LT. Aptas para transmissões múltiplas e cruzadas.



Dados técnicos de produtos

18

Tipo	Cobertura superior			Núcleo de tração	Cobertura de aderência			Espessura total		Diâmetro mínimo (D)	Tração a 1%	Carga de ruptura	Resistência Temperatura	
	material	cor	coef. fricção sobre aço		material	cor	coef. fricção sobre aço	[mm]	[kg/m ²]				[mm]	[N/mm]

CORREIAS COM NÚCLEO DE TRAÇÃO EM POLIÉSTER

T20/20E	Elastômero	●	0.7	Poliéster	Poliamida	●	0.7	2.2	2.5	25	10.0	180	-20	80
T20/25E	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.5	2.7	40	10.0	180	-20	80
T40/30E	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.0	3.5	50	30.0	250	-20	80
DG-E 10/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.0	3.5	30	10.0	180	-20	80
DG-E 10/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	5.0	40	10.0	180	-20	80
DG-E 10/50 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.0	6.0	60	10.0	180	-20	80
DG-E 10/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	6.0	7.0	60	10.0	180	-20	80

Série T

T0	Elastômero	●	0.7	Poliéster	Poliamida	●	0.7	1.4	1.5	20	2.0	80	0	100
T1	"	●	0.7	"	"	●	0.7	1.7	1.8	25	5.0	200	0	100
T1R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.1	2.3	25	5.0	200	0	100
T2	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.3	2.6	60	7.5	300	0	100
T2R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.6	75	7.5	300	0	100
T3	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.6	2.8	100	10.0	400	0	100
T3R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	100	10.0	400	0	100
T4	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.1	3.4	150	15.0	600	0	100
T4R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.9	4.5	150	15.0	600	0	100
T4S	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.1	5.9	150	15.0	600	0	100
T1-T	Elastômero	●	0.7	Poliéster	Poliamida	●	0.7	1.8	2.1	25	5.0	200	0	100
T2-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.1	60	7.5	300	0	100
T3-O.E.	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.0	90	10.0	400	0	100
T3-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.9	3.4	100	10.0	400	0	100
T4-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	150	15.0	600	0	100

Série DG HG

DG1/15 HS	Elastômero	●	0.7	Poliéster	Poliamida	●	0.7	1.6	1.8	20	5.0	200	0	100
DG1/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.0	3.4	30	5.0	200	0	100
DG1/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.6	40	5.0	200	0	100
DG2/20 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.4	2.8	40	7.5	300	0	100
DG2/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.7	40	7.5	300	0	100
DG2/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.8	50	7.5	300	0	100
DG2/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.5	6.3	60	7.5	300	0	100

Tipo	Cobertura superior			Núcleo de tração	Cobertura de aderência			Espessura total	Peso	Diâmetro mínimo (L)	Tração a 1%	Carga de ruptura	Resistência temperatura máx.	
	material	cor	coef. fricção sobre aço		material	cor	coef. fricção sobre aço						[mm]	[kg/m ²]

Serie P

P0	Poliuretano	●	0.3	Poliamida	Elastômero	●	0.6	0.9	1.0	15	2.0	80	0	100
PRO	"	●	0.3	"	Poliuretano	●	0.3	1.0	1.1	20	3.0	120	0	100
P1	"	●	0.3	"	Elastômero	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
P2	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.1	2.3	50	7.5	300	0	100

Serie Z

Z1	Poliuretano	●	0.3	Poliamida	Elastômero	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
Z2	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.3	2.8	60	7.5	300	0	100
Z3	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.6	3.1	100	10.0	400	0	100
Z4	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.4	3.9	150	15.0	600	0	100
Z6	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.7	4.2	200	20.0	800	0	100
Z9	"	●	0.3	"	"	●	0.6	4.9	5.8	300	30.0	1200	0	100
Z12	"	●	0.3	"	"	●	0.6	5.6	6.3	400	40.0	1600	0	100

Serie LT

LTOR	Poliuretano	●	0.3	Poliamida	Couro	●	0.4	2.4	2.7	30	3.0	120	0	80
LT1	"	●	0.3	"	"	●	0.4	2.5	2.5	50	5.0	200	0	80
LT2	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.1	3.1	75	7.5	300	0	80
LT3	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.3	3.4	100	10.0	400	0	80
LT4	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.8	4.0	150	15.0	600	0	80
LT6	"	●	0.3	"	"	●	0.4	4.4	4.6	200	20.0	800	0	80
LT9	"	●	0.3	"	"	●	0.4	5.6	5.9	300	30.0	1200	0	80
LT12	"	●	0.3	"	"	●	0.4	6.1	6.8	400	40.0	1600	0	80

Serie LL

LL0 L	Couro	●	0.4	Poliamida	Couro	●	0.4	3.2	3.2	50	2.0	80	0	80
LL1	"	●	0.4	"	"	●	0.4	3.2	3.2	50	5.0	200	0	80
LL2	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.0	4.1	75	7.5	300	0	80
LL3	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.2	4.4	100	10.0	400	0	80
LL4	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.8	5.0	150	15.0	600	0	80
LL6	"	●	0.4	"	"	●	0.4	6.0	6.0	200	20.0	800	0	80
LL9	"	●	0.4	"	"	●	0.4	7.2	7.6	300	30.0	1200	0	80

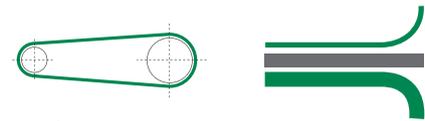
(1) Os valores acima indicados variam em função da velocidade.

Os dados contidos nesta tabela se baseiam em condições ambientais normais. Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.

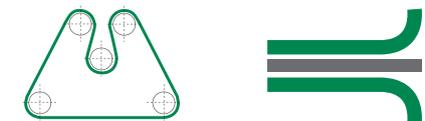
Estrutura correias planas

Cobertura superior	P, PR, Z, LT		Poliuretano
	T-E, DG-E HS, T, DG HS		Elastômero
	LL		Couro
Núcleo de tração	P, PR, Z, T, DG HS, LT, LL	classe 0÷6	Monocamada em poliamida
		classe 9÷12	Dupla camada em poliamida
	T-E, DG-E HS		Poliéster
Cobertura de aderência	PR		Poliuretano
	T-E, DG-E HS, P, Z, T, DG HS		Elastômero
	LT, LL		Couro

Assimétrica



Simétrica



Dimensões bobinas

As correias são fabricadas com uma largura máxima de 500mm.

Comprimento máximo bobinas (larguras e comprimentos inferiores e superiores a pedido):

PR, P, Z, T, DG HS	120 m aprox.	LT 0/6, LL 0/4	120 m aprox.	T-E, DG-E HS, LT 9/12, LL 6/9	60 m aprox.
--------------------	--------------	----------------	--------------	-------------------------------	-------------

Tolerâncias correias sem fim

Largura [mm]	< 60	± 1
	60 ÷ 150	± 1,5
	> 150	± 2

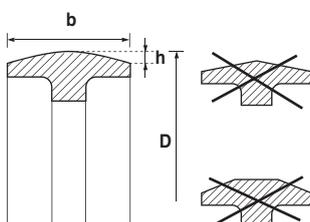
Comprimento [mm]	< 5.000	± 0,5%
	5.000 ÷ 20.000	± 0,3%
	> 20.000	± 0,2 %

Forma de construção das polias

Para evitar o deslocamento lateral da correia, é necessário abaular a polia maior. Em caso de transmissão com diferença mínima entre os diâmetros ou com eixos verticais e para transmissões com correia semicruzada, recomenda-se abaular também a polia menor, reduzindo-se eventualmente o valor h à metade. Para transmissões com mais polias, abaular só as polias afetadas pela mesma face da correia. É importante e determinante para uma maior durabilidade da correia que o abaulamento seja efetuado como indicado na figura abaixo. Evitam-se os abaulamentos com pontas (arestas) em ângulos retos. Materiais aconselhados: fundição ou aço com acabamento liso. A cota h está em função do diâmetro da polia até 400 mm (vide tab. 1). Para $\varnothing \geq 400$ mm, h está em função do diâmetro \varnothing e da largura de b da polia (vide tab. 2). Normalmente a correia deve ser 20mm mais estreita que a largura da polia; em casos particulares, essa medida pode ser reduzida a 10mm.

TAB. 1
Cotas para polias com diâmetro D desde 40 até 355mm (ISO R 22/DIN 111)

Diâmetro D	Cota h max
de 40 a 112	0.3
125 e 140	0.4
160 e 180	0.5
200 e 224	0.6
250 e 280	0.8
315 e 355	1.0



TAB. 2
Cotas para polias com diâmetro D desde 400 até 2000 mm (ISO R 22 / DIN 111)

Largura b	≤125	140 e 160	180 e 200	224 e 250	280 e 315	355	≥400
Diâmetro	Cota h max						
400	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
459	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
500	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
560	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
630	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
710	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
800	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5
900	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5
1000	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.0
1120	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.5
1250	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
1400	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.0
1600	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0
1800	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	5.0
2000	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0

Correias em poliuretano redondas e trapezoidais

A CHIORINO fabrica correias redondas e trapezoidais de poliuretano, utilizadas em vários setores da indústria para transmissões de tipo leve a média/baixa velocidade, e para transportes de cargas reduzidas. Entre as características destas correias, contamos: alta resistência à tração, elasticidade e flexibilidade; muito boa resistência à abrasão, à ruptura, às gorduras, aos óleos minerais puros, à gasolina e à hidrólise. A temperatura de serviço varia entre -20 e +60 °C.

As correias redondas são fabricadas em dois tipos:

- série "RU HP", cor azul, superfície lisa, que cumpre com as normas alimentares europeias EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011 e FDA, dureza 85 Sh.A;
- série "RU" de cor verde com superfície rugosa, dureza 92 Sh.A.

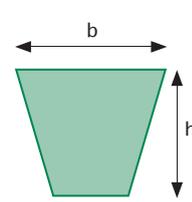
As correias trapezoidais são produzidas somente na versão lisa, dureza 92 Sh.A, na cor verde brilhante.

Sistema de emenda rápida

A termossoldabilidade do poliuretano permite conseguir uma rápida emenda. Para confeccionar sem fim, correias de precisão e de qualquer dimensão, a CHIORINO oferece a soldadora FAST JOINT tipo "S15" - vide foto e pág. 26.



Diâmetro Correia [mm]	Potência nominal a transmitir (kW) Tensão 8%				Tração a 8% de alongamento [N]	Diâmetro mín. polias [mm]
	velocidade [m/sec]					
	2.5	5	10	15		
2	0.01	0.02	0.04	0.06	8	15
3	0.02	0.05	0.07	0.12	18	20
4	0.04	0.08	0.16	0.23	30	35
5	0.06	0.13	0.25	0.37	50	45
6	0.09	0.18	0.36	0.50	70	50
7	0.12	0.25	0.50	0.75	100	60
8	0.17	0.35	0.70	0.90	130	70
9	0.20	0.40	0.85	1.12	160	75
10	0.27	0.55	1.05	1.50	200	80
12	0.40	0.80	1.50	2.00	280	100
15	0.58	1.15	2.00	3.30	440	130

	Tipo	Seção b x h [mm]	Tração a 8% de alongamento [N]	Diâmetro mín. polias [mm]
	L	8 x 5	16	40
Z	10 x 6	28	50	
A	13 x 8	45	60	
B	17 x 11	62	75	
C	22 x 14	105	100	

Os dados contidos nestas tabelas se baseiam em condições ambientais normais. Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.

Equipamentos e métodos para emendas



A SEÇÃO DE ENGENHARIA da CHIORINO projeta e fornece equipamentos para emendar sem fim correias transportadoras e correias de transmissão. Detalhamos a seguir apenas os equipamentos para rápidas intervenções externas, todos disponíveis em nosso estoque.

Todos os equipamentos podem ser fornecidos com voltagem 220 ou 380 V e frequência 50 ou 60 Hz. Cada máquina está em conformidade com as normas europeias CE e é acompanhada de instruções para seu funcionamento e manutenção.

Além disso, é possível fornecer para WORKSHOPS PROFISSIONAIS:

- mesas de corte
- cortadoras e guilhotinas
- chanfradeiras e separadoras de camadas
- máquinas de dobra, corte e vinco e prensas fixas
- soldadoras de ar quente e de alta frequência para aplicação de perfis e guias.

A CHIORINO oferece uma ampla seleção de métodos de emenda pensados para satisfazer as mais diversas exigências de aplicação. Na pág. 23 são enumerados os tipos de emenda que podem ser executados para fechamento das correias transportadoras e de transmissão. Todos os métodos de emenda descritos nestas páginas estão sempre relacionados com o tipo de correia escolhida levando em conta as condições de trabalho.

A CHIORINO está presente em todo o mundo através de uma rede de distribuição e de serviço aos clientes, capaz de proporcionar as melhores soluções aplicativas e de intervir no menor tempo possível.

O suporte técnico CHIORINO pode solucionar todo tipo de problemas de transportes internos; uma equipe de técnicos altamente especializados está disponível para realizar instalações, oferecendo ao cliente um serviço global.

Métodos de emendas para correias transportadoras e correias de transmissão

- **SOBREPOSTO**

Método para correias de poliuretano termoplástico (foto 1).

- **EM “Z”**

Métodos de emenda tradicionais que garantem homogeneidade de espessura e alinhamento.

- **MICRO “Z”**: emenda “Fast Joint” para correias transportadoras e correias de transmissão (foto 2).
- **“Z” SIMPLES**: emenda que garante flexibilidade máxima. Aconselhada para aplicações com lâminas fixas. Pode-se fazer um reforço para garantir uma resistência mais elevada à tração e para aplicações pesadas (foto 3).
- **DUPLO “Z”**: emenda que garante elevada resistência à tração em alternativa à emenda “Z” simples (foto 4).

- **CHANFRADA**

Método específico para alguns tipos de correias e para aplicações especiais, como alternativa ao método tradicional em duplo “Z” (foto 5).

- **DEGRAU**

Método específico para alguns tipos de correias e para aplicações especiais, como alternativa ao método tradicional em duplo “Z” (foto 6).

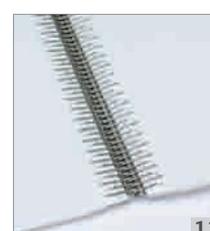
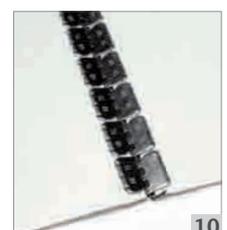
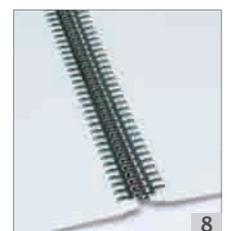
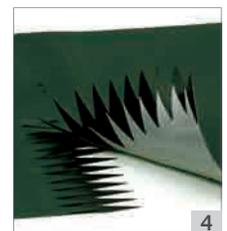
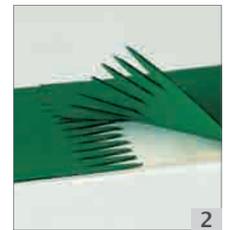
- **EMENDA DE PLÁSTICO**

Emenda mecânica de tecido e espiral de poliéster. Resistente aos agentes químicos, garante flexibilidade e rapidez de substituição. Aprovação FDA. Indicado para aplicações com diâmetros de polias de até 16mm, especialmente em presença de escâner raio-X de detectores de metal (foto 7).

- **EMENDAS METÁLICAS**

Emendas mecânicas utilizadas quando se requer rapidez na substituição. Disponíveis em aço zincado e inoxidável nos modelos que são relacionados a seguir:

- **M/G**: aptos para todo tipo de correia, especialmente nos aeroportos, na indústria alimentícia e na indústria têxtil (foto 8).
- **M/M**: aptos para todo tipo de correia e de setor de aplicação. Não necessitam de equipamentos especiais para sua aplicação (foto 9).
- **M/SL**: aptos para todo tipo de correia e de setor de aplicação (foto 10).
- **M/SW**: aptos para correias de espessura superior a 2mm. Particularmente resistentes, utilizam-se principalmente no setor agroalimentício (foto 11).

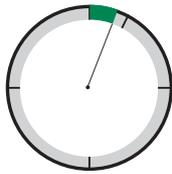


Equipamento “Fast Joint” para a emenda

24

Fast Joint

3 min.



A CHIORINO projetou métodos de emendas rápidas e realizáveis sem recorrer a profissionais específicos, utilizando equipamentos pensados adequadamente.

Características dos métodos de emenda rápida “Fast joint” CHIORINO:

- Realizam-se sobre correias transportadoras e correias de transmissão termoplásticas;
- Não necessitam de colas;
- Simples e rápidos de aplicar: em alguns minutos, por meio dos equipamentos, como se indica a seguir e conforme os adequados parâmetros de emenda proporcionados pela CHIORINO.



KIT “FAST JOINT” CHIORINO

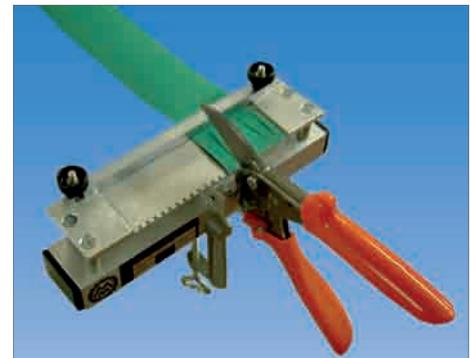
Por meio do Kit “Fast Joint” CHIORINO é possível executar emendas de correias termoplásticas em apenas poucos minutos e sem uso de adesivos, graças a quatro operações simples:

- 1: colocação da correia com as extremidades preparadas dentro da guia de contenção,
- 2: colocação da placa de revestimento com as pinças de fixação,
- 3: prensagem quente da correia, conforme os tempos recomendados no manual de instruções,
- 4: esfriamento da correia dentro da pinça apropriada.

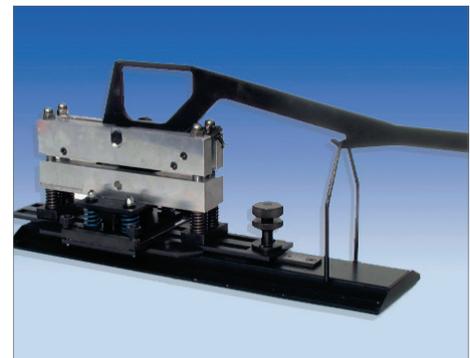


Tipo	Descrição	Dim. chapas lxp [mm]	Peso [kg]
P50 FJ	Prensa com 2 platôs de aquecimento para realizar emendas de correias termoplásticas com uma largura máx. de 40mm e uma espessura máx. de 3mm. Fornece-se uma pasta, muito prática, que inclui 2 guias de contenção com largura fixa (20 e 25mm), 2 pinças de fixação e 1 pinça de esfriamento.	50x50	1,4

Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
F35 M	Máquina de dobra, corte e vinco manual adequada para realizar emendas MICRO "Z" sobre esteiras e correias termoplásticas com uma largura de até 120mm e espessura máx. de 4mm.	220x215x130	1,3



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
F80 ME	Máquina de dobra, corte e vinco manual adequada para realizar emendas "Z" SIMPLES sobre correias de poliuretano termoplástico com uma largura máx. de 80mm e espessura máx. de 6mm.	640x200x350	14



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
P120 FJ	Prensa com 2 platôs de aquecimento para termofusão de materiais termoplásticos com uma largura máx. de 80mm e espessura máx. de 6mm. Pode ser fornecida em kit com guias de contenção, pinças de fixação e pinça de esfriamento.	330x155x130	4
		Dim. chapas l x p [mm] 100x140	



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
EL250	Prensa com 2 platôs de aquecimento para termofusão de correias de poliuretano termoplástico sem núcleo têxtil (série EL) até uma largura de 200mm e espessura máx. de 2mm.	400x140x200	17
		Dim. chapas l x p [mm] 230x25	





Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
F700 M	Máquina de dobra, corte e vinco com acionamento hidráulico para fazer operações de corte e vinco tipo "Z" SIMPLES de correias até uma espessura máx. de 5,5mm.	820x380x340	30



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
B80 D	Chanfradeira manual com disco para esteiras e correias com largura de até 80mm e espessura máx. de 1,3mm.	320x250x250	5



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
B100 R	Chanfradeira com rolete sem motor (B100 R) ou com motor (B100 RM) para esteiras e correias com largura de até 100mm com corte a 90° e espessura máx. de 5mm.	330x260x170	8,5
B100 RM		570x260x250	25



Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
B300 SA	Chanfradeira adequada para realizar chanfros de precisão com perfis predeterminados sobre correias e esteiras até um largura de 300mm com corte a 90° e espessura máx. de 10mm.	550x600x450	42

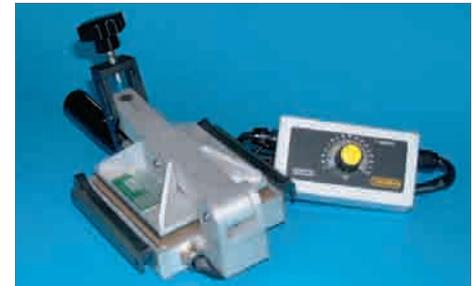


Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Peso [kg]
S15	Soldadora "Fast Joint" para emenda sem fim de correias redondas e trapezoidais de poliuretano. Pode ser fornecida com borne e pinça.	160x90x110	3

Prensas

Prensas para emenda de esteiras e correias biseladas e coladas

Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Temp. máx. [kg]	Peso [kg]
P100 K	Prensa para emenda de correias até uma largura de 100mm e uma espessura máx. de 5,5mm.	300x145x140	135	2
		Dim. chapas l x p [mm]		
		120x105		



P100 K

Tipo	Descrição	Dimensões l x p x h [mm]	Temp. máx. [kg]	Peso [kg]
P200	Prensa para emenda de correias de poliuretano e PVC até uma largura máx. de 200mm e uma espessura máx. de 10mm.	350x210x190	135	11
		Dim. chapas l x p [mm]		
		220x160		



P200

Prensas com chapas de refrigeração para materiais termoplásticos e termoendurecidos

Tipo	Dimensões l x p x h [mm]	Dimensões chapas l x p [mm]	Largura máxima [mm]	Temp. máx. [kg]	Peso [kg]
P300 L	640x230x210	430x150	300	185	24
P400 L	740x230x210	530x150	400	185	28
P600 L	940x230x210	730x150	600	185	36
P800 L	1140x230x250	930x150	800	185	50
P1000 L	1340x230x270	1130x150	1000	185	65
P1200 L	1690x225x290	1360x150	1200	185	101
P1600 L	2090x225x310	1760x150	1600	185	131
P2200 L	2540x235x385	2360x150	2200	185	196
P2600 L	2940x235x480	2760x150	2600	185	260
P3000 L	3360x235x580	3160x150	3000	185	340
P3400 L	3760x235x640	3560x150	3400	185	390
P400 L S	800x250x350	530x100	400	185	25
P600 L S	950x250x350	730x100	600	185	31
P800 L S	1150x250x350	930x100	800	185	39



P300-1000 L

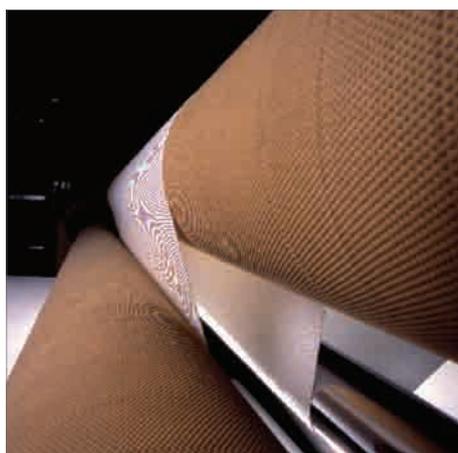
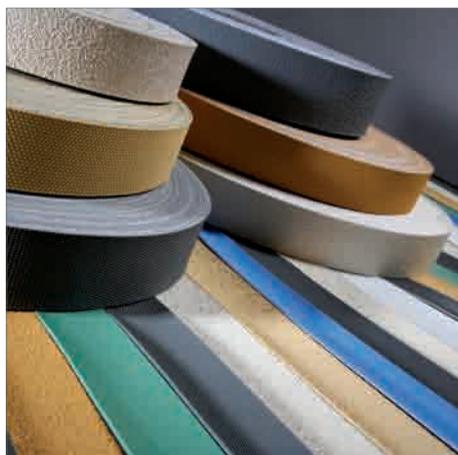


P1200-3400 L



P400-800 LS

Correias “Texgum” para forrar roletes



As correias “Texgum” são utilizadas para forrar roletes de arrasto ou de transporte, em particular na indústria têxtil (tecelagem e acabamento). A CHIORINO fabrica estes materiais completamente em suas unidades de produção com elastômeros expressamente pensados.

A gama é apta para todo tipo de maquinaria e de tecido, também muito fino, e oferece importantes vantagens, como:

- suporte têxtil com muito boa resistência e estabilidade das dimensões também em caso de umidade (teares de água e lavagens);
- cobertura muito resistente à abrasão, aos óleos e às gomas;
- características constantes graças à automatização do ciclo de fabricação por meio de controles integrados de suas diferentes fases.

Características

- Suporte têxtil: em poliéster exceto os tipos FG (fibra de vidro), FLO (tecido – não tecido).
- Versão autoadesiva (/A): pode-se realizar para todos os tipos exceto S10-FG, S12-FG.
- Largura bobinas: são fornecidas na largura de 50 70mm.

Outras larguras são fornecidas a pedido.

Normas de montagem

Limpar com cuidado os roletes com um solvente que não seja oleoso. Para o enrolamento espiral, cortar a extremidade da correia obliquamente, sendo o comprimento igual à circunferência do rolete. Aplicar o adesivo ao rolete e depois à correia. Revestir o rolete quando a cola estiver ainda úmida. O adesivo de silicone deve ser aplicado apenas ao rolete, e a correia deve ser enrolada imediatamente. No fim, fixar as extremidades com uma correia adesiva. Utilizar o produto pelo menos 8 horas depois da aplicação do adesivo.

Adesivos

- Texcol: para todos os tipos exceto S10-FG.
- Silicone: para o tipo S10-FG.

Tipo	Cobertura		Dureza Sh.A	Espessura	Peso	Temperatura		Comprimento bobinas
	Material	Cor		mm	Kg/m ²	min.	max.	
NG0	Elastômero Natural	●	50	1.5	1.6	0	100	100
NG3		●	50	2.0	2.2	0	100	100
NG5		●	50	1.9	2.1	0	100	100
NG7		●	50	1.7	1.9	0	100	115
NG7-S		●	50	2.5	2.6	0	100	115
NG8		●	55	2.0	2.0	0	100	100
SG0	Elastômero Sintético	●	55	1.8	2.1	-10	120	115
SG0-D		●	75	2.3	2.1	-10	120	115
SG0-E		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-E nc		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-M		●	50	2.2	2.3	-10	120	115
SG0-S		●	55	2.5	2.6	-10	120	115
SG1		●	55	2.0	2.6	-10	120	115
SG1-E		●	40	3.0	2.3	-10	120	115
SG3		●	65	2.0	2.2	-10	120	100
SG4		●	50	4.2	2.9	-10	120	100
SG5		●	65	2.0	1.8	-10	120	100
SG6		●	65	2.0	2.3	-10	120	100
SG7		○	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7 gr		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-H		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-L		○	65	1.7	2.0	-10	120	115
SG7-M		●	50	1.9	1.3	-10	120	115
SG7-S		○	65	2.5	2.9	-10	120	115
SG8	●	60	2.0	2.1	-10	120	100	
SG8 HX	●	50	2.5	2.1	-10	120	100	
PV0	PVC	○	45	1.8	2.0	0	60	100
PV0 ve		●	45	1.8	2.0	0	60	100
PV5		○	45	2.3	2.4	0	60	100
PV5 ve		●	45	2.3	2.4	0	60	100
PV6		○	45	1.9	2.0	0	60	100
PV6 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7		○	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
SI0	Silicone	○	50	1.1	1.0	-20	160	115
SI0-FG		○	50	1.4	1.3	-50	200	115
SI0-S		○	50	2.0	2.1	-20	160	115
SI1 az		●	45	1.6	1.7	-20	150	115
SI2-FG		○	50	1.5	1.4	-50	200	115
NPO/A	Neoprene	●	---	3.5	0.7	-40	70	50
FLO	Veludo	●	---	2.4	0.8	-10	60	50

- SG** Tipo de cobertura
- O** Acabamentos superficiais
- M** Versões especiais

TIPO DE COBERTURA

- FLO** Veludo
- NG** Elastômero natural
- NP** Neoprene
- PV** PVC
- SG** Elastômero sintético
- SI** Silicone

ACABAMENTOS SUPERFICIAIS

- 0** Lisa
- 1** Tecido fino
- 2** Tecido médio
- 3** Tecido grosso
- 4** Super-grip
- 5** Ponteados
- 6** Granulado fino
- 7** Granulado médio
- 8** Granulado grosso

VERSÕES ESPECIAIS

- D** Dureza elevada
- E** Elastômero esponjoso
- FG** Suporte têxtil em fibra de vidro
- H** Serviços elevados
- HX** Elastômero carboxílico com serviços elevados
- L** Espessura reduzida
- M** Mórvido
- S** Espessura aumentada

Os dados contidos nesta tabela se baseiam em condições ambientais normais. Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.

Correias de elastômero sem emenda

A CHIORINO produz desde a matéria prima ao produto final uma ampla gama de correias de elastômero MF para ser utilizados nos diversos setores do mercado (indústria de papel, de empacotamento, de correios etc.).

Características das correias “MF” CHIORINO:

- sem emenda: todas as correias são produzidas com tecnologia “endless”, que garante absoluta homogeneidade superficial e de coeficiente de fricção.
- regularidade total de espessura.
- perfeita estabilidade dimensional graças ao núcleo têxtil de poliéster de elevada resistência à tração.

O revestimento de elastômero com elevadas propriedades regeneradoras está disponível nas seguintes cores e durezas segundo o coeficiente de fricção que requeira a aplicação:

B = bege, 50 Sh.A

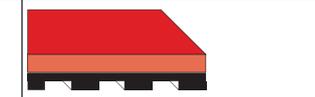
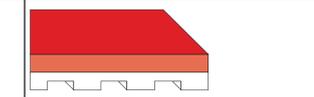
HS = branca, 40 Sh.A

L = rosada, 35 Sh.A

R = vermelha, 45 Sh.A

Sobre o lado interior pode aplicar-se uma correia dentada quando se requer absoluto sincronismo nos movimentos, evitando dessa maneira qualquer risco de deslizamento. O suporte dentado pode ser de elastômero (passo métrico e de polegadas) ou de poliuretano (passo métrico). A pedido, pode realizar-se uma versão perfurada para a utilização em máquinas onde haja sucção.

TIPOS DE CORREIAS

			
Correia elástica (sem núcleo têxtil)	Correia com núcleo têxtil de poliéster	Correia dentada de elastômero	Correia dentada de poliuretano
Composta por 2 camadas de elastômero: - lado de alimentação, com alto coeficiente de fricção, disponível nas cores e durezas anteriormente detalhadas; - lado de deslizamento, de cor preta, oferece grande resistência ao desgaste.	Composta por: - revestimento de elastômero, com alto coeficiente de fricção, disponível nas cores e durezas anteriormente detalhadas; - núcleo têxtil; - o lado de deslizamento, de cor neutra, oferece grande resistência ao desgaste e baixo coeficiente de fricção.	Correias adequadas para trabalhar de forma sincronizada, seja por passo métrico, seja por passo polegada, graças à parte dentada de elastômero aplicada no lado de deslizamento. A cobertura é de elastômero de alto coeficiente de fricção e é oferecida nas cores e durezas anteriormente detalhadas.	Correias adequadas para trabalhar de forma sincronizada, por passo métrico, graças à parte dentada de poliuretano aplicada no lado do deslizamento. A cobertura é de elastômero de alto coeficiente de fricção e é oferecida nas cores e durezas anteriormente detalhadas.

Correias para a indústria de papel

Correias utilizadas na introdução de materiais em máquinas dobradoras-coladoras de cartão liso e cartão ondulado. O revestimento exterior de elastômero autorregenerador faz com que o coeficiente de fricção não mude com o tempo. O revestimento interior de elastômero garante uma introdução constante das folhas inclusive nas dobradoras-coladoras mais rápidas. Na produção das correias CHIORINO, não se utiliza látex de borracha e, portanto, são adequadas para fabricar caixas para a indústria alimentícia e farmacêutica. As correias estão disponíveis em três diferentes versões do revestimento MF conforme o tipo de material que deve ser processado:

- L rosada: para cartão liso, brilhante ou rígido;
- R vermelha: para cartão liso abrasivo, caixas de PVC, cartão ondulado;
- HS W: para cartão muito abrasivo e pesado e para dobradoras-coladoras muito rápidas.

Tipo	Espessuras disponíveis ⁽¹⁾				Núcleo de tração	Revestimento		
	mm	Material	Cor	Sh.A		Material	Cor	Sh.A
MF L-351 G	6 ÷ 12	Elastômero	●	35	Poliéster	Elastômero	●	65
MF R-351 G	"	"	●	45	"	"	●	65
MF HS W-351 G	"	"	○	40	"	"	●	65
MF L-300	"	"	●	35	"	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---
MF HS W-300	"	"	○	40	"	---	●	---

⁽¹⁾ Para espessuras fora da gama-padrão, consultar o Serviço de Assistência Técnica CHIORINO.

Correias para empacotadoras verticais

Correias utilizadas nas máquinas de dosagem e empacotamento vertical, especialmente na indústria alimentícia. Trabalham de dois em dois e desempenham a tarefa fundamental de garantir o correto avanço durante a fase de enchimento das sacolas com produtos a granel (balas, batatas, massa etc.). As correias garantem funcionalidade perfeita até velocidades de 80-150 ciclos por minuto. As correias estão disponíveis em duas diferentes versões de revestimento MF conforme o tipo de empacotamento que será efetuado, de maneira que se possa atingir a melhor relação entre fricção e desgaste:

- R vermelha: para empacotamentos escorregadios como os de películas de polietileno e PVC; também indicado para empacotados abrasivos (papel, tecido);
- B bege: especialmente indicado para empacotamentos abrasivos (papel, tecido).

Tipo	Espessuras disponíveis ⁽¹⁾				Núcleo de tração	Revestimento		
	mm	Material	Cor	Sh.A		Material	Cor	Sh.A
MF R-052	5 ÷ 15	Elastômero	●	45	---	Elastômero	●	45
MF R-053	"	"	●	45	---	"	●	65
MF B-300	6 ÷ 12	"	●	50	Poliéster	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---

⁽¹⁾ Para espessuras fora da gama-padrão, consultar o Serviço de Assistência Técnica CHIORINO.

Os dados contidos nestas tabelas se baseiam em condições ambientais normais. Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.



Revestimentos de elastômero e silicone



A CHIORINO produz lençóis constituídos por diferentes polímeros de base, conforme o setor de aplicação:

- elastômero: onde se requeira uma elevada elasticidade;
- silicone: para aplicações com altas temperaturas e onde seja necessária desadesividade.

Os revestimentos CHIORINO são produzidas em ciclo contínuo em rolos de 1.600 ou 2.000mm máx. de largura e de 100/200 metros de comprimento-padrão. São proporcionados inclusive sob medida conforme as exigências do cliente. Estão disponíveis em durezas que vão de 35 a 50 Sh.A e em diferentes cores. São produzidas com espessuras padrão de 1 a 10mm; outras espessuras se encontram disponíveis conforme as exigências do cliente e por quantidades mínimas.

Setores de aplicação

- **Indústria da madeira:** nas prensas de membrana para “enobrecimento”, com folhas de PVC ou de madeira, dos painéis moldados. Os revestimentos desempenham a função de envolver o painel perfeitamente em pressão, seguindo suas molduras e transmitindo uma temperatura apropriada ao colar as chapas ao painel. A membrana LI SI W de silicone resiste a temperaturas de até 200 °C.
- **Indústria do papel:** Os revestimentos podem ser proporcionadas para ser coladas a um suporte têxtil ou a correias dentadas para realização de correias de introdução em máquinas dobradoras-coladoras. Para esta aplicação, são particularmente apropriados os revestimentos 35 e 45 Sh.A conforme o tipo de cartão que se utilize, de maneira que se possa oferecer a melhor relação entre fricção e consumo.
- **Empacotamento:** como revestimento das correias de transporte lisas ou dentadas nas empacotadoras verticais.
- **Curtimentos:** utilizadas como correias nas estiras giratórias.
- **Serigrafia.**
- **Photovoltaic.**

Os revestimentos CHIORINO sem suporte têxtil são utilizadas em numerosos setores de mercadotecnia: mineiro e cerâmico, para peneiração de materiais, revestimento de tubulações para abaulamento de água e de areia dos rios, revestimento de proteção box para animais, limpa-vidro, controle de fragmentação e ricochete de projéteis nos polígonos de tiro; a disponibilidade de diferentes durezas Sh.A permite uma boa cobertura em um mercado tão vasto.

Tipo	Material	Dureza	Cor	Espessura	Peso	Acabamentos superficiais		Resistência temperatura		Largura de produção
						Exterior	Interior	min.	max.	

REVESTIMENTOS PARA CHAPEAMENTO

LI-G10	Elastômero	45	●	1.0	1.1	lisa	FL	-20	120	2000
LI-G20	"	45	●	2.0	2.2			-20	120	2000
LI-G25	"	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000
LI-G35	"	45	●	3.5	3.8			-20	120	2000
LI-G40	"	45	●	4.0	4.5			-20	120	2000
LI-G50	"	45	●	5.0	5.3			-20	120	2000
LI-SI10	Silicone	40	○	1.0	1.1			-50	160	2000
LI-SI20	"	40	○	2.0	2.2			-50	160	2000
LI-SI30	"	40	○	3.0	3.4			-50	160	2000
LI-SI40	"	40	○	4.0	4.6			-50	160	2000
LI-SI10 W	"	50	○	1.0	1.1			-50	200	2000
LI-SI20 W	"	50	○	2.0	2.2			-50	200	2000
LI-SI30 W	"	50	○	3.0	3.3			-50	200	2000
LI-SI40 W	"	50	○	4.0	4.4			-50	200	2000

REVESTIMENTOS PARA CARTONAGEM INDUSTRIAL E EMPACOTAMENTO

LC-G20 MF-R	Elastômero	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	100	1600
LC-G30 MF-L	"	35	●	3.0	3.0			-30	80	1600
LC-G30 MF-R	"	45	●	3.0	3.3			-20	100	1600
LC-G40 MF-L	"	35	●	4.0	4.0			-30	80	1600
LC-G40 MF-R	"	45	●	4.0	4.4			-20	100	1600
LC-G50 MF-L	"	35	●	5.0	5.0			-30	80	1600
LC-G50 MF-R	"	45	●	5.0	5.5			-20	100	1600
LC-G60 MF-L	"	35	●	6.0	6.0			-30	80	1600
LC-G60 MF-R	"	45	●	6.0	6.6			-20	100	1600
LC-G80 MF-L	"	35	●	8.0	8.0			-30	80	1600
LC-G80 MF-R	"	45	●	8.0	8.8			-20	100	1600
LC-G100 MF-R	"	45	●	10.0	11.0			-20	100	1600

REVESTIMENTOS PARA CURTIMENTO

LP-G20 FL	Elastômero	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	120	2000
LP-G25 FL	"	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000

REVESTIMENTOS PARA SERIGRAFIA

LX-45-G20	Elastômero	45	●	2.0	1.9	FH	FL	-20	100	2000
-----------	------------	----	---	-----	-----	----	----	-----	-----	------

Os dados contidos nestas tabelas se baseiam em condições ambientais normais.
Reservamo-nos o direito de introduzir modificações sem aviso prévio.

Matriz



CHIORINO S.p.A.
STABILIMENTO BIELLA NORD
Via S. Agata, 9
13900 **Biella**
Gerência
Escritórios técnicos
e de administração
Departamentos de produção

Distribuidor Exclusivo



WARBEL DO BRASIL IND. E
COM. LTDA – FILIAL RE
Rodovia PE-18, 850, Dist.
industrial – 53520-710
Tel. +55-81 3542.3736
recife@warbeldobrasil.com.
br

Distribuidor Exclusivo



WARBEL DO BRASIL IND.
E COM. LTDA – FILIAL SP
Rua Calandra, 62
Jaçanã – São Paulo
02275-000 **São Paulo**
Tel. +55-11-2584 1510
saopaulo@
warbeldobrasil.com.br

Distribuidor Exclusivo



CHIORINO S.p.A.
STABILIMENTO BIELLA SUD
Via Mongilardi, 20/a
13900 **Biella**
Escritórios comerciais
Departamentos de corte
e emenda
Carga/Descarga mercadoria

AMÉRICA

ARGENTINA

WARBEL S.A. – Resistência
Tel. +54-3-722-461500
warbelventas@warbel.com.ar
www.warbel.com.ar

Sucursais:

Buenos Aires – carlosgarcia@warbel.com.
ar Córdoba – Tel. +54-351-4897224
pedrobolosin@warbel.com.ar
Olavarria – Tel. +54-9-3722-
669626 warbelolavarria@infovia.com.

ar

Rosário – Tel. +54-3-
414389600 sergiogarcia@warbel.
com.ar



WARBEL DO BRASIL IND. E COM.
LTDA.
Rua São Bento, 125
Curitiba – **Paraná**
Tel. +55-41-3086 7900
warbeldobr@
warbeldobrasil.com.br

CHIORINO GROUP COMPANIES

